

НАСТАВЕН ПЛАН ЗА ДЕВЕТГОДИШНО ОСНОВНО ОБРАЗОВАНИЕ

за основно училиште во коешто се реализира Меѓународна програма за основно образование (ИБ) за учебната 2020/2021 година

	Група наставни предмети	Наставен предмет (задолжителен)	I одделение			II одделение			III одделение			IV одделение			V одделение		
			Број на часови			Број на часови			Број на часови			Број на часови			Број на часови		
			н	г	ИБ	н	г	ИБ	н	г	ИБ	н	г	ИБ	н	г	ИБ
1.	Јазик и литетратура	Македонски јазик	6	192	96	6	192	96	6	192	96	5	159	80	5	159	80
		Англиски јазик	2	64	32	2	64	32	3	96	48	3	96	48	3	96	48
2.	Математика	Математика	5	159	80	5	159	80	5	159	80	5	159	80	5	159	80
3.	Природни науки	Природни науки	2	64	32	2	64	32	2	64	32	2	64	32	2	64	32
4.	Општествени науки	Општество	1	32	16	1	32	16	1	32	16	2	64	32	2	64	32
5.	Уметност	Музичко образование	2	64	32	2	64	32	2	64	32	2	64	32	2	64	32
		Ликовно образование	2	64	32	2	64	32	2	64	32	2	64	32	2	64	32
6.	Физчко образование и лично и социјално образование	Физичко и здравствено образование	3	96	48	3	96	48	3	96	48	3	96	48	3	96	48
		Образование за животни вештини	1	32	16	1	32	16	1	32	16	1	32	16	1	32	16
		Наставен предмет согласно националниот наставен план															
1.		Работа со компјутер и програмирање							2	64	32	2	64	32	2	64	32
2.		Техничко образование										1	32	16	2	64	32
		Годишна изложба															15
Вкупен број на задолжителни предмети			9			9			10			11			11		

Објаснувања на Наставниот план:

1. Во Наставниот план се дадени бројот на часови по наставни предмети согласно Законот за основно образование, каде времетраењето на часот за учебната 2020/2021 е определено на 30 минути (неделен фонд и годишен фонд на часови) и според стандардите на ИБ програмата каде што се дадени вкупниот број на часови (саати) на годишно ниво.
2. Училиштето што реализира меѓународна програма за основно образование (ИБ програма) наставата на неделно ниво ја организира со флексибилен фонд на часови за одделните наставни предмети согласно потребите на планирањата на темите што се реализираат, но на годишно ниво мора да биде исполнет вкупниот број на предвидени часови за секој наставен предмет.
3. Слободните ученички активности, додатната настава и дополнителната настава според стандардите на ИБ програмата се реализираат согласно потребите на учениците за време на продолжениот престој на учениците.
4. Во второто полугодие на V одделение се организира годишна изложба.
5. Во учебната 2020/2021 година наставата ќе се одвива согласно измените во Законот за основно образование и согласно протоколите кои се однесуваат на реализација на наставата во услови на здравствена криза со Ковид 19.

НАСТАВЕН ПЛАН ЗА ДЕВЕТГОДИШНО ОСНОВНО ОБРАЗОВАНИЕ

за основно училиште во коешто се реалира меѓународна програма за основно образование (ИБ) за учебната 2020/2021 година

	Група наставни предмети	Наставен предмет (задолжителен)	VI одделение			VII одделение			VIII одделение			IX одделение		
			Број на часови			Број на часови			Број на часови			Број на часови		
			н	г	ИБ	н	г	ИБ	н	г	ИБ	н	г	ИБ
1.	Јазик и литетратура	Македонски јазик	4	128	64	4	128	64	4	128	64	4	128	64
2.	Усвојување јазици	Англиски јазик	3	96	48	3	96	48	3	96	48	3	96	48
		Втор странски јазик	2	64	32	2	64	32	2	64	32	2	64	32
3.	Математика	Математика	5	159	80	4	128	64	4	128	64	4	128	64
4.	Природни науки	Природни науки*	2	64	32*									
		Биологија**				2	64	32*	2	64	32	2	64	32
		Хемија							2	64	32	2	64	32
		Физика							2	64	32	2	64	32
5.	Општествени науки	Историја	2	64	32	2	64	32	2	64	32	2	64	32
		Географија	2	64	32	2	64	32	2	64	32	2	64	32
		Граѓанско образование							1	32	16	1	32	16
6.	Уметност	Музичко образование***	1	32	16*	1	32	16*	1	32	16*	1	32	16*
		Ликовно образование	1	32	16	1	32	16	1	32	16	1	32	16
7.	Технологија / Дизајн	Техничко образование****	1	32	16	1	32	16*	1	32	16			
		Информатика	2	64	32	1	32	16						
		Проекти од информатика							2	64	32			
		Програмирање										2	64	32
		Иновации										1	32	16

8.	Физчко образование и лично и социјално образование	Физичко и здравствено образование	3	96	48	3	96	48	3	96	48	3	96	48
		Образование за животни вештини	1	32	16	1	32	16	1	32	16	1	32	16
		Наставен предмет согласно Националниот наставен план												
		Изборен предмет (етика на религии, запознавање на религии или класична култура на европската цивилизација)	2	64	32									
		Етика				1	32	16						
		Индивидуална работа на завршен проект												15
Вкупен број на задолжителни предмети			13+1			13+1			16			16+1		
		Дополнителна настава	1			1			1			1		
		Додатна настава	1			1			1			1		
		Училишен хор	3 часа неделно, односно 96 годишно											
		Училишен оркестар	3 часа неделно, односно 96 годишно											

Објаснувања на Наставниот план:

- Во Наставниот план се дадени бројот на часови по наставни предмети согласно Законот за основно образование каде времетраењето на часот е определено на 30 минути (неделен фонд и годишен фонд на часови) и според стандардите на ИБ програмата каде што се дадени вкупниот број на часови (саати) на годишно ниво.
 - * Согласно ИБ стандардите заради исполнување на пропишаните 50 саати по наставниот предмет *природни науки* во VI одделение потребните 2 саати или 3 училишни часови ќе се реализираат преку организирање и учество на учениците на *саем за наука*, (48+2 саати, односно 72+3 наставни часа).
 - ** Согласно ИБ стандардите заради исполнување на пропишаните 50 саати по наставниот предмет *биологија* во VII одделение потребните 2 саати или 3 училишни часови ќе се реализираат преку организирање и учество на учениците на активности за *заштита на животната средина*, (48+2 саати, односно 72+3 наставни часа).
 - *** Согласно ИБ стандардите заради исполнување на пропишаните 50 саати по групата предмети *уметност* потребните 2 саати или 3 училишни часови по наставниот предмет *музичко образование* во VI, VII, VIII и IX одделение ќе се реализираат преку учество на учениците во *училишен хор* и *училишен оркестар*, (48+2 саати, односно 72+3 наставни часа).

**** Согласно ИБ стандардите заради исполнување на пропишаните 50 саати по групата предмети *технологија/Дизајн* потребните 2 саати или 3 училишни часови по наставниот предмет *техничко образование* во VII одделение ќе се реализираат преку организирање и учество на учениците на *саем за технологија и дизајн* (48+2 саати, односно 72+3 наставни часа).

Одредбите од точката 1 нема да се применуваат во учебната 2020/2021 година бидејќи наставата ќе се одвива согласно измените во Законот за основно образование и согласно протоколите кои се однесуваат на реимплементација на наставата во услови на здравствена криза со Ковид 19.

2. Во второто полугодие на IX одделение секој ученик има индивидуална работа на завршен проект.
3. Часовите за училишен хор и училишен оркестар се однесуваат на наставникот на ниво на училиште.